

产品出厂检验报告

佛山市东方医疗设备厂有限公司

NO: 20240812

产品名称	手动轮椅车	生产批号	24-7-201	数量	1100 台	抽样	80 台	产品技术要求	粤械注准 20172190499
型号规格	FS609	功能代号	GCUJ-46	检验	曾桂娟	审批	张义珠	日期	2024 年 08 月 12 日
抽样标准: 抽样检验规定 合格质量水平 AQL: 4.0 <input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 加严 <input type="checkbox"/> 放宽									
序号	项目名称	技术要求						检验结果	单项结论
1	外观结构要求	1) 外表面应平整光滑, 不允许有锋棱、毛刺、尖角等缺陷, 各管孔端部均应加有封头。 2) 焊缝应均匀, 不得有气孔、裂纹、漏焊、烧穿等缺陷。 3) 零、部件的装配应准确、可靠, 不允许错装、漏装, 紧固件的装配应牢固, 不得有松动现象。 4) 各转动部位应转动均匀、灵活、间隙适当, 不得有卡滞或松弛现象。各可调部位应留有适当的调整余地。可装拆部位应易于拆装。						符合要求	合格
2	尺寸	手动轮椅车的基本尺寸应符合技术要求的规定, 极限偏差应不大于 $\pm 5\text{mm}$ 。						符合要求	合格
3	折叠性能	折合和展开应灵活, 不得有过松或过紧现象。展开后两大轮应相互平行, 并与地面垂直, 不得有明显歪斜现象。						符合要求	合格
4	平稳性	手动轮椅车四轮最低点应在同一平面上, 允许有一轮悬起, 悬起高度应不大于 5mm 。						符合要求	合格
5	座垫背垫	1) 座垫和背垫就有足够的强度, 并富于弹性, 当轮椅展开后, 座垫应成水平状态或后倾 $0^{\circ} \sim 8^{\circ}$, 不得有前倾现象。 2) 座垫应能承受 180kg 静载荷, 历时 10min , 座垫不允许破损, 扶手架距离偏移量应不大于 20mm , 座垫挠曲度不大于 100mm , 除去负载后, 扶手架永久变形量应不大于 3mm 。 3) 背垫应能承受 90kg 的静负荷, 历时 10min , 背垫挠曲度应不大于 100mm 。						符合要求	合格
6	车架	手动轮椅车在外加 294N 的水平拉力时, 两侧车架相对偏移量应不大于 50mm , 除去外力后, 永久变形量应不大于 10mm 。						符合要求	合格
7	后轮前轮	1) 后轮、前轮转动应灵活, 不得有杂声和卡滞现象。后轮轮圈的径向和端面圆跳动量不大于 4mm , 手轮的径向圆跳动量不大于 10mm , 端面圆跳动量不大于 5mm 。 2) 将 30kg 静载荷垂直加于前轮上, 历时 3min , 轮胎与轮毂配合应牢固, 无变形。						符合要求	合格
8	脚踏板	1) 脚踏板应是防滑的粗糙面, 脚踏板放下后应成水平状态或上翘 $0^{\circ} \sim 5^{\circ}$, 不应有下垂现象。脚踏板翻起应灵活, 翻起后不得自行落下。 2) 脚踏板锁紧应牢固可靠, 单只脚踏板承受 20kg 负载后不得有下滑现象。						符合要求	合格
9	起动力	手动轮椅车在承受额定载重量时的起动力应不大于 25N 。						符合要求	合格
10	制动性能	手动轮椅车应有稳定可靠的制动或锁止装置, 制动后两大轮不得转动。						符合要求	合格
检验结论		经检验各项技术指标均达到粤械注准 20172190499 《手动轮椅车》标准中规定的要求。产品检验合格。							

